

Referenz

BIRCO Rigolentunnel für die Bitzer GmbH

Aufgabe: Retentionsraum zur Drosselung und leistungsfähiger Ersatz für Wettbewerbsprodukt

Die Firma Bitzer Kühlmaschinen GmbH setzt am Standort Schkeuditz bei Leipzig auf modernes Regenwassermanagement mit BIRCO. An der neuen Produktionshalle wurde ein defektes Wettbewerbsystem entnommen und durch die DIBt zugelassenen BIRCO Rigolentunnel Typ SC-740 ersetzt. Überzeugend war eine höhere Belastbarkeit der Kammern bei Schwerlastverkehr. In

diesem Fall wurden 100m³ Retentionssystem für 10.000m² Dach- und Verkehrsfläche eingeplant. Durch ungünstige Bodenbeschaffenheit ist eine Versickerung nicht möglich. Die Drosselung ist nötig um die Trennkanalisation mit 56 l/s nicht zu überlasten. Umgesetzt wurde das Projekt durch die Süß Bau GmbH. Die Resonanz der Verantwortlichen auf die Systemeigenschaften ist durchweg positiv.



Ausrichtung der Kammern



Anschluss an Endkappen



Platzsparend: Gestapelter Transport und Lagerung



Leicht und schnell platziert – viel Volumen je Kammer

Systemanforderungen

- + Vorgegebener Retentionsraum
- + Dauerhafte Schwerlastbefahrung
- + System zur Drosselung
- + Einfacher und schneller Einbau

Systemlösung

- + BIRCO Rigolentunnel von StormTech® SC-740
- + Endkappen SC-740
- + Anschluss an bestehende Infrastruktur
- + Retentionssystem mit PEHD-Folie
- + Verfüllung mit Schotter
- + Belastungsklasse: SLW 60