

Umwelt

Objektvorstellung | Entwässerungslösungen für den WHG-Bereich



Objektvorstellung

Tanklager Flughafen Stuttgart

Höchste Sicherheitsanforderungen erfüllt

Ein großdimensioniertes Tanklager für 4,5 Millionen Liter Kerosin wurde im östlichen Teil des Flughafenareals Stuttgart, südlich der Bundesautobahn A8, errichtet. Auf Grund der hohen Sicherheitsanforderungen hat sich der Bauherr für das Entwässerungssystem BIRCOsolid entschieden. BIRCOsolid gewährleistet optimale Dichtigkeit gegen Flüssigkeiten wie Kraftstoffe, Öle, schwache Laugen und Säuren. Der monolithische bewehrte Betonkörper hält dabei extremen Belastungen stand.



Systemanforderungen

- + Höchste Anforderungen an den Umweltschutz: WHG-Fläche
- + Extreme Belastungsansprüche
- + Auf Grund der im Untergrund verlaufenden Versorgungskanäle für Medienkabel stehen teilweise nur geringe Bautiefen zur Verfügung

Systemlösung

- + BIRCOsolid NW 150 - Entwässerungsrinne mit bauaufsichtlicher Zulassung (Nr. Z-74.4-33)
- + 4 Meter lange Rinnenelemente garantieren eine schnelle Verlegung
- + Resistent gegen minderaggressive Medien
- + Belastungsklassen: A 15 bis F 900

Bautafel

Objekt:	Entwässerung der Fläche rund um das Tanklager auf dem Stuttgarter Flughafenareal
Bauherr:	Skytanking Stuttgart GmbH & Co. KG, Hamburg
Planer:	Hansaconsult, Hamburg
Bauunternehmer:	Wolfer & Goebel, Bau- und Projekt GmbH, Stuttgart
Baujahr:	2009