BIRCO SF-Connect

Ausfugen des Rinnenstoßes / Sicherheitsfalzes nach der Verlegung der Entwässerungsrinnen mit SF-Connect (nicht für WHG-Bereiche)

Eine Verfugung des BIRCO Sicherheitsfalzes mit SF-Connect kann die Dichtheit der Rinne zusätzlich unterstützen und zum Schutz des Unterbaus beitragen.

Produktbeschreibung

BIRCO SF-Connect ist ein vielseitig einsetzbarer, haftstarker und elastischer 1-K Dichtstoff.

Anwendungsbereich

- für den Innen- und Außenbereich auf glatten und porösen Untergründen
- Fugen im Hochbau
- Anschluss-, Bewegungsfugen auf Metall, div. Kunststoffen, Beton, etc.
- Abdichtung von Fugen im Spenglerbereich
- für Außenwand- und Verkleidungsfugen
- geeignet als Kleber für Fugenband im Hochbau



Produkteigenschaften

- haftstark und elastisch
- gute Haftung auf Metallen, pulverbeschichteten, lackierten, galvanisierten, anodisierten, chromatisierten oder feuerverzinkten Oberflächen, div. Kunststoffen und Beton
- sehr gutes Standvermögen
- witterungsbeständig und feuchtigkeitshärtend
- BIRCO SF-Connect enthält keine Lösungsmittel, Isocyanate und Silikone und ist nicht kennzeichnungspflichtig
- sehr emissionsarm
- nicht geeignet für Natursteinarbeiten
- gute chemische Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
- Beschichtete Untergründe sind vorher auf Anhaftung und Verträglichkeit zu prüfen

Dichtungsstoffe und Werkzeuge

- BIRCO SF-Connect: Schlauchbeutel 600 ml, Art. Nr.: 608550
- Kartuschenspritze: Artikel Nr. 608500

Verarbeitungstemperatur/Lagerung und Haltbarkeit

- Materialtemperatur: mind. +10°C max. +30°C
- Untergrundtemperatur: zwischen +5°C und +40°C
- Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +40°C
- Der Taupunkt ist zu beachten!

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25°C).
Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 18 Monate.

Arbeitsanweisung

1. Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Handhabung und Sicherheitshinweise zu informieren
2. Zum Ausspritzen des Rinnenstoßes/Sicherheitsfalzes benutzen Sie die Industrie-Kartuschenspritze.
3. **Wichtig!** Vor Ausspritzen den Rinnenstoß/Sicherheitsfalz reinigen sowie Trennmittel, Staub, Schmutz, Öl u. andere haftungshemmende Bestandteile entfernen.
4. Bei der Verarbeitung Handschuhe und Schutzbrille verwenden.
5. Schlauchbeutel (600 ml) in Industrie-Kartuschenspritze einlegen.
6. BIRCO SF-Connect blasen-und holraumfrei sowie mit vollflächigem Kontakt zur Fugenflanke einbringen.
7. Anschließend die Stoß-/Falzoberfäche mit einem in Seifenlösung getauchten Fugeisen oder Spachtel glätten.
8. Materialreste aushärten lassen. Ausgehärtete Reste können als Restmüll entsorgt werden.

Prüfungen/Zulassungen/Normen

- EMICODE EC1Plus
- Eurofins IAC Gold
- ISEGA (lebensmittelnaher Bereich)
- ISO 11600 F25 LM

Reinigung / besondere Hinweise

Die Werkzeuge können mit Reinigungsalkohol, Isopropanol oder EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.
BIRCO SF-Connect Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/ Interseroh zurückgeführt werden.
Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind

WEIL WASSER WERTVOLL IST.

BIRCO SF-Connect Verbrauch

Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m
10	10	ca. 100
15	12 - 15	ca. 180 - 225
20	16 - 20	ca. 320 - 400
25	20 - 25	ca. 500 - 625
30	24 - 30	ca. 720 - 900
35	28 - 35	ca. 980 - 1225
40	32 - 40	ca. 1280 - 1600

Je nach System und Länge des Rinnenstrangs ändert sich der Materialbedarf von BIRCO SF-Connect.
Auf Wunsch berechnet BIRCO diesen individuell für Sie.

Technische Daten* / Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		Silan modifiziertes Polymer
Komponentenanzahl, Aushärtevorgang		1-komponentig, feuchtigkeits- härtend
Dichte	g/cm³	1,53 +/-0,05
Volumenänderung, DIN EN ISO 10563	%	≤ 3
Konsistenz, DIN EN ISO 7390	mm	standfest ≤ 3
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	min	max. 30
Durchhärtung nach 24 h	mm	≥ 2
Durchhärtung nach 48 h	mm	≥ 3
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von +5 bis +40
Temperaturbeständigkeit n. Aushärtung	°C	von -40 bis +90
Bruchdehnung, DIN 53504	%	ca. 500

Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Shore-A-Härte bei 23°C , DIN 53505		24
Modul bei 100 % Dehnung, DIN 53504	N/mm²	ca. 0,5
Zugfestigkeit, DIN 53504	N/mm²	ca. 0,7
Rückstellvermögen, DIN EN ISO 7389	%	≥ 70 bei 100 % Dehnung
Zulässige Gesamtverformung	%	25

***Hinweis:**
Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.
Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jew. Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.

BIRCO GmbH I Herrenpfädel 142 I 76532 Baden-Baden
Tel: +49 (0)7221 5003-0 I info@birco.de

www.